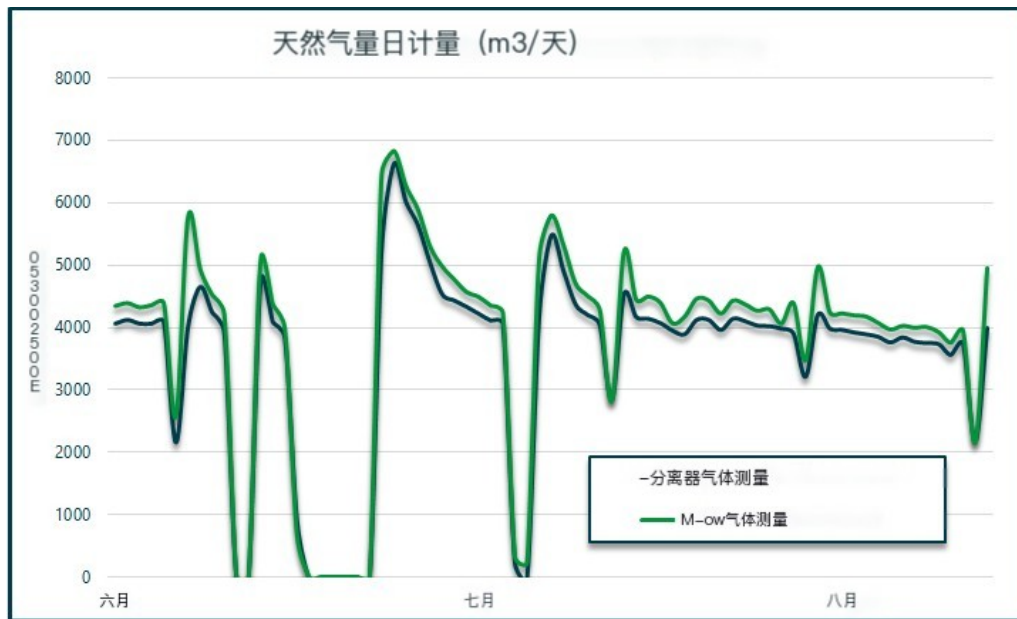
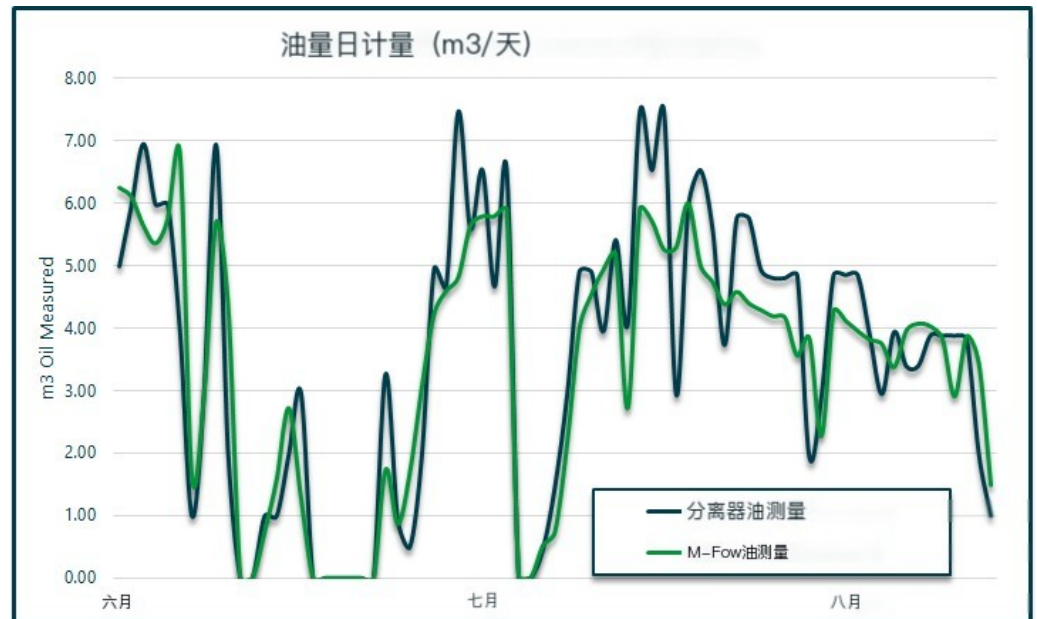


2018年，M-Flow为屡获殊荣的加拿大生产商Modern Resources股份有限公司成功完成了多相测量系统的现场试验。在75天的测试期间，我们将部署在阿尔伯塔省井场的M-Flow系统的数据与使用传统报告方法从两相分离器和储液罐中获得的测量值进行了比较。

结果



*数据差异是由于对分隔符数据应用了收缩计算。差异=6%



*数据差异是由于油箱测量的时间造成的。差异=5%

主要发现

- M-Flow数据提供准确可靠的数据，通过基于云的通信系统或客户端SCADA为客户提供实时生产信息，从而实现零现场干预
- M-Flow数据提供了更深入的井口生产数据视图，使生产商能够更好地了解和管理生产和整体采收率



下一步行动

在试运行成功后，我们现在正在与Modern和省级监管机构合作，推出一项技术，旨在降低成本并改善其2019年钻探计划的数据。

M-Flow已与加拿大、美国和全球其他关键地区的创新生产商进行了进一步部署，以实施我们低资本支出和运营支出的资产监控方法，从而优化生产并释放额外价值。